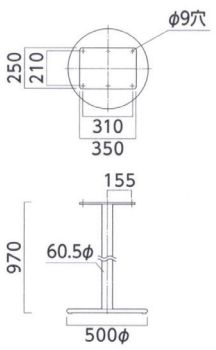
CSV カウンターテーブル用レッグ　スチール

ベース:スチール・アジャスター付　ポール:スチール丸パイプ(粉体塗装仕上げ)

品番	適応天板サイズ	カラー	価格
CSV-BL	円　形:～600φ 正方形:～500□	ブラック	**33,700**

脚仕上げ高(H)
970



ブラック

CSV-BL(ブラック)

G テーブル用床固定脚　スチール

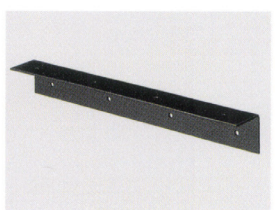
ポール:スチール丸パイプ(60.5φ)(G-BL:粉体塗装仕上げ)　カバープレート:スチール(142φ×25t)(クロムメッキ仕上げ)

クロムメッキ　ブラック

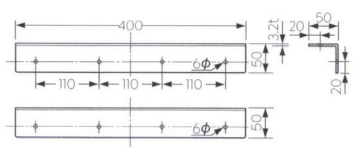
品番	カラー	価格
G-CR	クロムメッキ	**25,700**
G-BL	ブラック	**19,800**

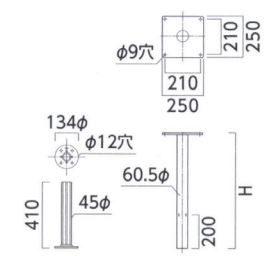
脚仕上げ高(H)
450～700

※右記以外の寸法でも製作可能です。 納期につきましては、担当者にご相談ください。

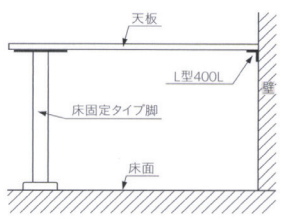


L型400L　¥4,700
カラー:粉体塗装仕上げ・ブラック





アンカーベース　外ポール

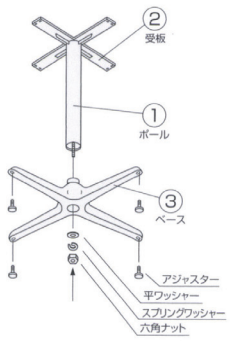


〈使用参考例〉
※この仕様の場合、天板適応サイズは
～1500×750です。
使用条件により異なりますので
担当者にご相談ください。

G-CR(クロムメッキ)

G-BL(ブラック)

組み立て説明図

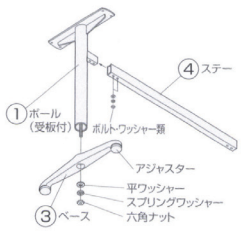


十字脚・X脚・対立脚　P355・P356・P362・P363・P364

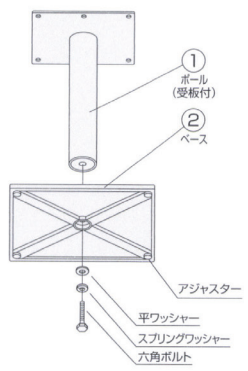
GF・XF・IF・IFH・IFC

左記の部品を①～③の順に組み付けます。

1. ①ポールを③ベースに差し込み、左図の順でワッシャー・ナットをはめ、レンチ(24㎜)で固定してください。
(IUはあらかじめポールとベースが一体になっています。)
(注:十字脚・X脚タイプは、②受板と③ベースの位置関係を下図のようにセットしてください。)
2. IF・IFH・IUは④ステーを①ポール(受板付)に取り付け、ボルト・ナット・ワッシャー類をレンチなどで締めてください。



受板とベースの位置関係



角脚・円盤脚　P351・P352・P353・P374・P375

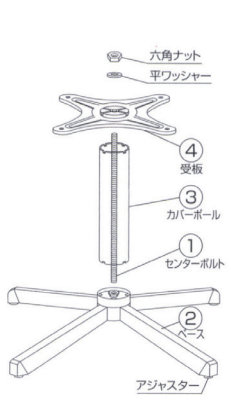
SV・SVL・EV・CEV・CSV

十字脚・X脚　P354・P355・P374

GV・XV・CGV

左記の部品を①～②の順に組み付けます。

1. ①ポール(受板付)のネジ穴と②ベースの穴の位置を合わせ、左図の順でワッシャーをはめ、六角ボルトをレンチ(26㎜・GUは24㎜)で固定してください。



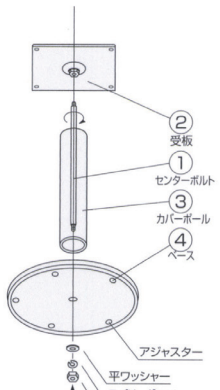
十字脚

P356

GR

左記の部品を①～④の順に差し込み組み付けます。

1. ①センターボルトを②ベースにはめます。
2. ①センターボルトに③カバーポールをはめ、④受板に①センターボルトを差し込み左図の順でワッシャー・ナットをはめ、レンチ(17㎜)で固定してください。

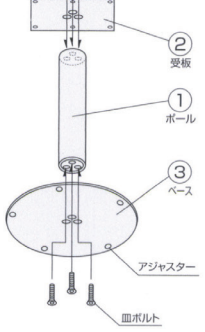


円盤脚　P374

CSL

左記の部品を①～④の順番に組み付けます。

1. ①センターボルトを②受板にはめます。
2. ①センターボルトに③カバーポールをはめ、④ベースに①センターボルトを差し込み左図の順でワッシャー・ナットをはめ、レンチ(24㎜)で固定してください。



角脚・円盤脚　P351・P374

SS・SF・CSS

左記の部品を①～③の順番に組み付けます。

1. ①ポールのネジ穴と②受板の穴の位置を合わせ、皿ボルト(六角穴付)をはめ、六角レンチ(5㎜)で固定してください。
2. ①ポールのネジ穴と③ベースの穴の位置を合わせ、皿ボルト(六角穴付)をはめ、六角レンチ(5㎜)で固定してください。

③塗装カラーをお選びください。　④作成したいテーブルの高さに応じて、各製品の「脚仕上げ高(H)」をお選びください。